

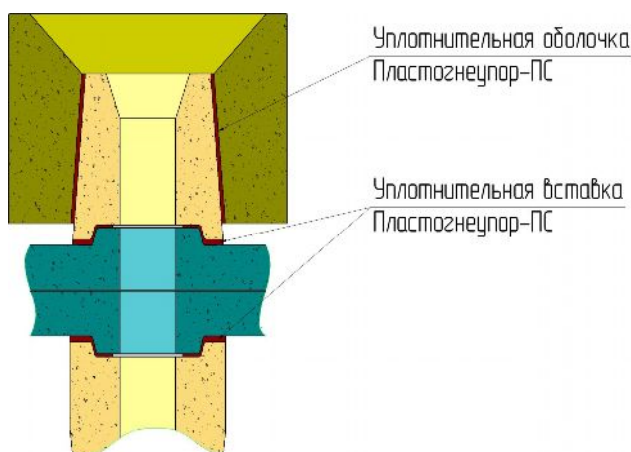


ЗАО «Росметаллкомплект»

*аккредитованный член ассоциации
инновационно-технического центра «Новые материалы и
химические технологии» при ИХС РАН.*

Уплотнительные вставки для сухой сборки разливочных узлов сталь – ковшей.

НПК ЗАО «Росметаллкомплект» разработал новую технологию сборки узла разливки стального ковша с применением уплотнительных вставок Пластогнеупор-ПС взамен жидкого огнеупорного материала (мертеля).



Данная технология позволяет:

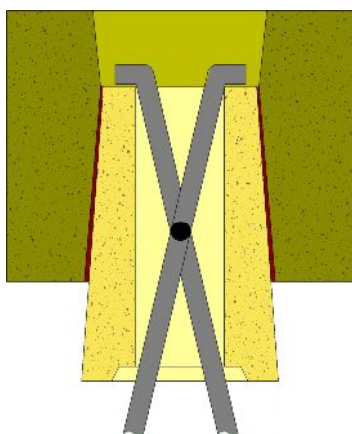
- исключить применение мертеля при сборке узла;
- исключить влияние человеческого фактора на качество сборки;
- позволяет свободно извлекать ковшевой стакан для замены без применения отбойного молотка, тем самым, сохраняя гнездовой блок;
- увеличить стойкость ковшевого стакана до 3 плавов.
- производить монтаж при температуре от -30 до $+200$ C⁰.

В результате применение уплотнительных вставок происходит:

- компенсация температурных расширений сопрягаемых изделий до 60% от начальной толщины шва;
- заполнение шва соединения при разогреве ковша;
- исключение попадания в шов шлака и металла;

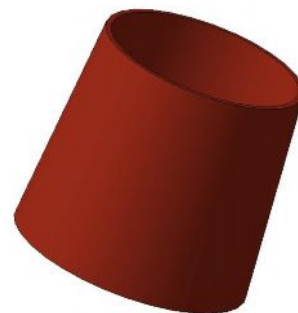


Уплотнительная вставка с антиадгезионным покрытием устанавливаемая между сопряжениями шибера и ковшевого стакана и шибера и стакана коллектора.



При горизонтальной замене отработавшего ковшевого стакана на извлечение производится при помощи клещей, а при вертикальной замене при помощи простейшего манипулятора.

Уплотнительная оболочка ковшевого стакана.



В случае использования одноразового ковшевого стакана уплотнительная оболочка дополнительно покрывается антиадгезионным покрытием для облегчения демонтажа.

Потребители уплотнительных вставок Пластогнеупор-ПС:

- «ОМЗ Спецсталь» г. Санкт-Петербург

ЗАО «РОСМЕТАЛЛКОМПЛЕКТ»

191023, Санкт-Петербург, ул. Гороховая, д.26/40.

Тел. (812)310-07-62, тел./факс 310-67-91, <http://www.rosmetallkomplekt.ru>,

E-mail rosmk@mail.wplus.net ; mail@rosmetallkomplekt.ru.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ

ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 20°С

Плотность (г/см ³)	Предел прочности при растяжении (МПа) ГОСТ 270-75	Относительное удли- нение % ГОСТ 270-75	Содержание органиче- ской составляющей % ГОСТ 19816.4-91	Содержание влаги % ГОСТ 26.42.1-86
2.5	0.9	>20	10	<0.5

Примечание:

1. Жесткость определяется при содержании органических веществ $\geq 18\%$.
2. Предел прочности при растяжении определяется при содержании органических веществ $< 18\%$.

Температура °С плавления ТУ 1501-001-56239807-04 п. 5.7	> 2300
--	------------------

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

MgO	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	C	п.п.п.	Органика
85,04	1,02	1,01	1,34	1,00	0,59	10,00

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ
№ 2273618

ПЛАСТИЧНЫЙ ОГНЕУПОРНЫЙ МАТЕРИАЛ

Патентообладатель(и): **ЗАО "Росметаллкомплект" (RU)**

Автор(ы): **Михайлов Игорь Федорович (RU)**

Заявка № **2004132518**

Приоритет изобретения **01 ноября 2004 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации **10 апреля 2006 г.**

Срок действия патента истекает **01 ноября 2024 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам



Б.П. Симонов
Б.П. Симонов