



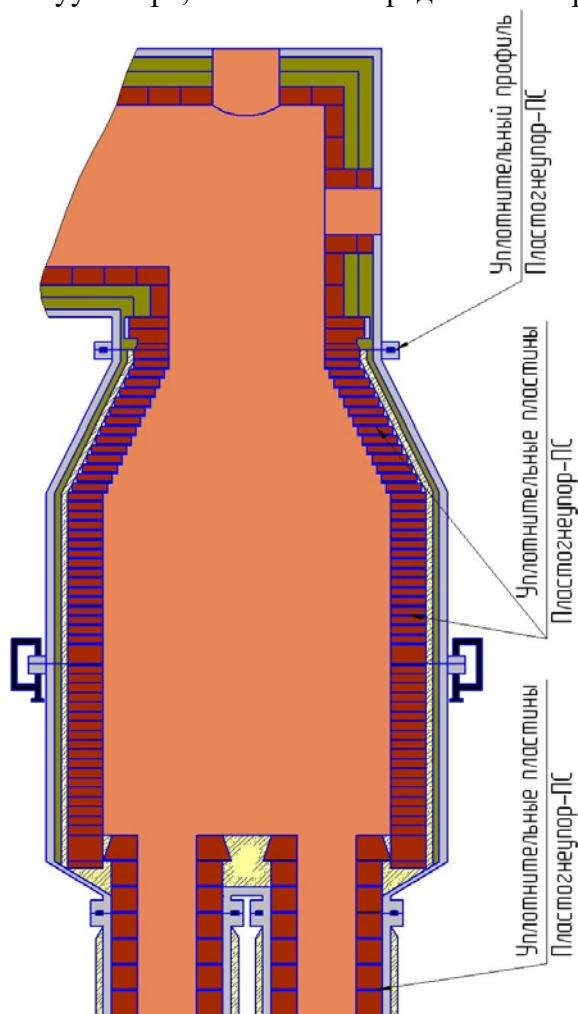
Россия, 191023, Санкт-Петербург, ул. Гороховая, д. 26, литер А, помещение 9Н,
Тел.+7(812) 310-07-62, т/ф 310-67-91,
E-mail: mail@rosmetallkomplekt.ru, [http:// www.rosmetallkomplekt.ru](http://www.rosmetallkomplekt.ru)

Общество с Ограниченной Ответственностью «РМК»
*Член международной ассоциации развития
хромовой индустрии*



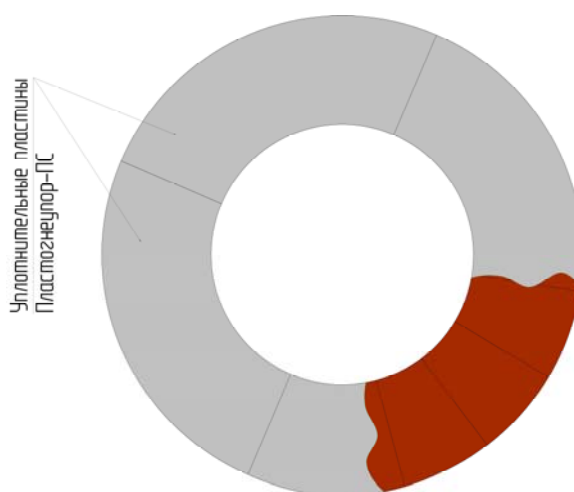
Пластины ПЛАСТОГНЕУПОР-ПС предназначены для применения в металлургической промышленности, в качестве уплотнителя швов футеровки на установках внепечного вакуумирования стали. Изделия представляют собой сегментные пластины определённой толщины.

Пластины ПЛАСТОГНЕУПОР-ПС укладываются во фланцевых соединениях элементов вакууматора, а также непосредственно в рабочую футеровку вакууматора.



Применение пластин ПЛАСТОГНЕУПОР-ПС в качестве уплотнителя швов футеровки на установках внепечного вакуумирования стали позволяет:

- обеспечить герметичность фланцевых соединений вакууматора без проваривания соединения;
- повысить стойкость футеровки вакуумной камеры;
- повысить стойкость газохода;
- повысить стойкость патрубков;
- уменьшить теплотери;
- заполнение швов футеровки при разогреве ковша;
- компенсировать температурные расширения футеровки;



Потребители пластин Пластогнеупор-ПС:

➤ ОАО «ММК» (г. Магнитогорск)

➤ ОАО «ОЭМК» (г. Ст. Оскол)



**ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 20⁰С**

Плотность (г/см ³)	Предел прочности при растяжении (МПа) ГОСТ 270-75	Относительное удлинение % ГОСТ 270-75	Содержание органической составляющей % ГОСТ 19816.4-91	Содержание влаги % ГОСТ 26.42.1-86
2.1	0,7	>20	18	<0.5

Примечание:

1. Жесткость определяется при содержании органических веществ >18 %.
2. Предел прочности при растяжении определяется при содержании органических веществ ≤18%.

**ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПОСЛЕ 2-х ЧАСОВОЙ ТЕРМООБРАБОТКИ НА
ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ БЕЗ ОБЖИМА ПРИ t=1400⁰С.**

Водопоглощение % по ГОСТ 2409- 95 (ИСО 5017- 88)	Твердость по шкале Мооса ТУ 1501-001- 56239807-2013	Температура ⁰ С и характер плавления ТУ 1501-001-56239807-2013		Дополнительная линейная усадка при t 1400 ⁰ С % По ГОСТ 5402.1-00 (ИСО 2478-87)
		Начало размягчения	Окончательное плавление	
9	8	1640	1850	<10

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Al ₂ O ₃	MgO	SiO ₂	Na ₂ O+K ₂ O	B ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	п.п.п.	Органи ка	Влажн ость
32,04	36,62	4,71	2,71	2,25	0,45	0,65	3,57	17,00	<0,5

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

