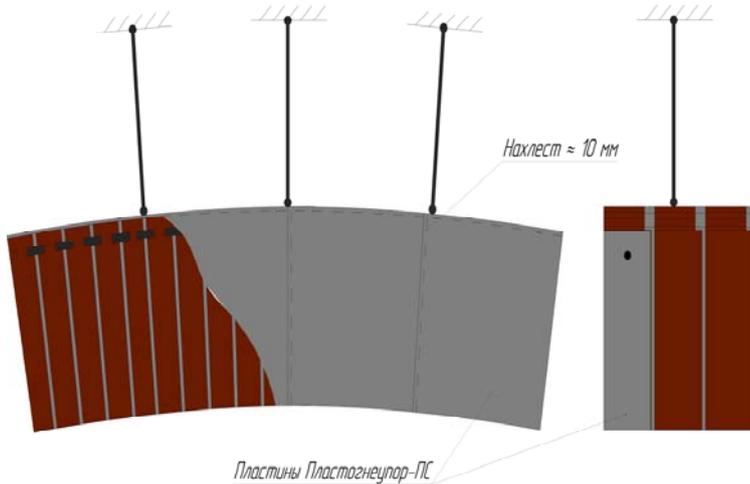




Россия, 191023, Санкт-Петербург, ул. Гороховая, д. 26, литер А, помещение 9Н,
Тел.+7(812) 310-07-62, т/ф 310-67-91,
E-mail: mail@rosmetallkomplekt.ru, [http:// www.rosmetallkomplekt.ru](http://www.rosmetallkomplekt.ru)

Общество с Ограниченной Ответственностью «РМК»
Член международной ассоциации развития
хромовой индустрии



**Применение пластин
ПЛАСТОГНЕУПОР-ПС для футеровки
свода мартеновской печи позволяет:**

- **исключить вероятность появления сквозных щелей;**
- **уменьшить теплопотери, расход энергоносителей, вредных выбросов в окружающую среду;**
- **увеличить производительность печи;**
- **увеличить срок эксплуатации свода;**
- **за счёт пластичности пластин, установленных между кирпичами, не создаются повышенные нагрузки и не образуются сколы и микротрещины;**
- **надёжно защитить детали устройства для подвески распорно-подвесного свода от подгорания;**
- **использовать свод повторно после охлаждения.**



Потребители пластин Пластогнеупор-ПС для свода мартена:

- АО «МЗ Петросталь» г.Санкт-Петербург
- ОАО «Гурьевский МЗ» Кемеровская обл.



ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 20°C

Плотность (г/см ³)	Предел прочности при растяжении (МПа) ГОСТ 270-75	Относительное удлинение % ГОСТ 270-75	Содержание органической составляющей % ГОСТ 19816.4-91	Содержание влаги % ГОСТ 26.42.1-86
2,1	0,7	>20	18	<0.5

Примечание:

1. Жесткость определяется при содержании органических веществ $\geq 18\%$.
2. Предел прочности при растяжении определяется при содержании органических веществ $< 18\%$.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПОСЛЕ 2-х ЧАСОВОЙ ТЕРМООБРАБОТКИ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ БЕЗ ОБЖИМА ПРИ $t=1400^{\circ}\text{C}$.

Водопоглощение % по ГОСТ 2409-95 (ИСО 5017-88)	Твердость по шкале Мооса ТУ 1501-001- 56239807-2013	Температура $^{\circ}\text{C}$ и характер плавления ТУ 1501-001-56239807-2013		Дополнительная линейная усадка при $t 1400^{\circ}\text{C}$ % По ГОСТ 5402.1-00 (ИСО 2478-87)
		Начало размягчения	Окончательное плавление	
7	9	1620	1850	<10

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Al₂O₃	MgO	SiO₂	Na₂O+K₂O	B₂O₃	Fe₂O₃	TiO₂	CaO	п.п.п.	Органика
32,04	35,62	4,70	2,71	2,25	0,41	0,00	0,53	3,74	18,00

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ
НА ИЗОБРЕТЕНИЕ
№ 2273618

ПЛАСТИЧНЫЙ ОГНЕУПОРНЫЙ МАТЕРИАЛ

Патентообладатель(ли): **ЗАО "Росметаллкомплект" (RU)**
Автор(ы): **Михайлов Игорь Федорович (RU)**

Заявка № 2004132518
Приоритет изобретения **01 ноября 2004 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Российской Федерации **10 апреля 2006 г.**
Срок действия патента истекает **01 ноября 2024 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной
собственности, патентам и товарным знакам

Б.П. Симонов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ
НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ
№ 66994

**УСТРОЙСТВО СОПРЯЖЕНИЯ ОГНЕУПОРНЫХ
КИРПИЧЕЙ В СВОДЕ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ**

Патентообладатель(ли): **Михайлов Игорь Федорович (RU)**
Автор(ы): **Михайлов Игорь Федорович (RU)**

Заявка № 2007117008
Приоритет полезной модели **28 апреля 2007 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации **10 октября 2007 г.**
Срок действия патента истекает **28 апреля 2012 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной
собственности, патентам и товарным знакам

Б.П. Симонов